



« 05 » июля 2016 г. № *222*

В течение 2014-2015 годов, нашим предприятием разрабатывались мероприятия с целью снижения затрат на производство сжатого воздуха.

До 2016 года, на предприятии эксплуатировались винтовые маслозаполненные компрессоры Atlas Copco, моделей: GA250 – 1 ед., GA160 – 1 ед., GA 90 – 1 ед. и поршневой компрессор модели ЗНВ 4К-315/520, производительность на нагнетании 87 м³/мин.

После анализа графиков нагрузки, для снижения затрат на производство сжатого воздуха было принято решение внедрить современные компрессоры. Один центробежный, производительностью 100 м³/мин при давлении 7 бар(и) с системой поддержания постоянного давления, и один винтовой порядка 50 м³/мин, 315 кВт с частотным регулированием производительности. Для увеличения экономического эффекта было принято решение внедрить рекуперацию тепловой энергии для винтового компрессора.

После выбора технического решения проводились тендерные процедуры. В тендере приняли более 10 компрессорных компаний. Основными критериями при выборе оборудования были: высокая энергоэффективность, качество комплектующих, надежность, наличие развитой сервисной поддержки в г. Днепропетровск, цена, условия платежа, сроки поставки. После детальной проработки предложений, победителем была признана компания ООО «Далгакиран компрессор Украина».

Оборудование было заказано и поставлено компанией поставщиком в начале 2016 года, в составе: центробежный компрессор производства компании Cameron (США), модели GA 3000, производительностью 100 м³/мин при давлении 7 бар(и) в комплекте с блочной градирней замкнутого контура, а также винтовой маслозаполненный компрессор производства Dalgakiran (Турция), модели Inversys 315 Plus, со встроенным блоком рекуперации тепловой энергии.

По результатам модернизации компрессорной станции нам удалось существенно снизить удельное энергопотребление, которое до модернизации, составляло порядка 125 кВт/1000³. После запуска нового оборудования, удельное энергопотребление снизилось до 90...100 кВт/1000м³.

Благодаря применению системы рекуперации тепловой энергии, нам удалось добиться существенной экономии. Например, за апрель-май 2016 года, система рекуперации обеспечила подачу горячей воды, эквивалентную тепловой мощности - 105 Гкал/месяц.

В настоящее время оборудование эксплуатируется постоянно и полностью обеспечивая потребность нашего предприятия в сжатом воздухе. Приобретенные компрессоры зарекомендовали себя как эффективные и надежные.

Отношение к работе сервисных инженеров Dalgakiran ответственное, инженеры квалифицированные. Все необходимые расходные материалы поставляются своевременно, без задержек.

Можем рекомендовать данную компанию, как надежного производителя и партнера.

Главный энергетик ПАО "ДНЕПРОТЯЖМАШ"

О.М.Курзов

